

T/PTSHOES

团 体 标 准

T/PTSHOES GS009-2021

橡塑鞋底热压模 零件

Hot pressing mold for rubber and plastic sole parts

2021 - 12 - 28 发布

2021 - 12 - 31 实施

莆田市鞋业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第一部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由莆田市鞋业协会提出。

本文件由莆田市鞋业协会归口。

本文件由莆田市鞋业协会负责解释。

本文件起草单位：莆田市城厢区恒鑫鞋材有限公司、莆田学院、莆田市标龙设备设计中心、莆田市成德制模有限公司、莆田市城厢区佳鑫模具有限公司、莆田市龙翔鞋业有限公司。

本文件主要起草人：林金忠、林勤、黄德义、陈庆堂、邱宝华、戴天福、林志兴、薛智华、陈元水。

本文件为首次发布。

橡塑鞋底热压模 零件

1 范围

本文件规定了橡塑鞋底热压模 零件的结构、尺寸、材料、热处理等技术要求。
本文件适用于橡塑鞋底热压模 零件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

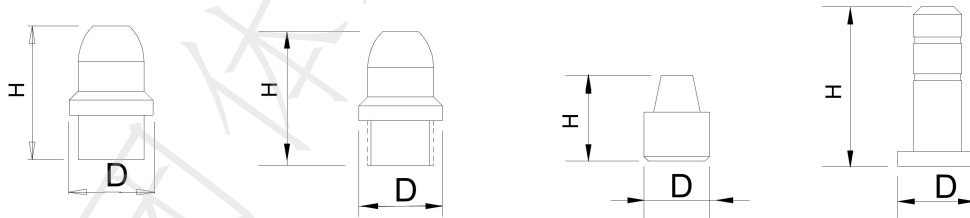
T/PTSHOES SM001—2020

3 要求

3.1 导柱

3.1.1 导柱的形状

橡塑鞋底热压模中使用的导柱有以下几种形状，见图4。



图中：H——高度，D——直径

图4 导柱

3.1.2 导柱尺寸

导柱尺寸见表1。

表1 导柱尺寸 单位为毫米

H	D	H	D	H	D
38	25	70	16	110	16
44	25	80	16	120	16
30	20	90	16	160	16
100	20	100	16	180	16

3.1.3 导柱材料